

FICHA TECNICA

RECUPERADOR DE HIDROCARBUROS-SKIMMER DESMI TERMINATOR 250

Este sistema recuperador de hidrocarburos, opera con un sistema de vertedero auto ajustable, provisto de tres brazos de flotación, ajustable con bomba de tornillo vertical de Arquímedes, DESMI DS-250T, fabricada en aluminio, capacidad – 100 m³/h – 440 GPM y esta compuesto de:

- Un recuperador autoajustable de vertedero.
- Una bomba DS-250T.
- Una Fuente de Poder hidráulica multipropósito con motor diesel de 50 Kw.
- Un juego de mangueras hidráulicas y mangueras de succión y descarga.
- Un copntenedor de 8' para guardado.



GENERALIDADES

Sistema de vertedero auto ajustable, la posición del vertedero es controlada por medio de la tasa de bombeo de la bomba DESMI DS-250. La flotación del vertedero es independiente de la flotación del skimmer lo que le proporciona un excelente seguimiento a las olas.

- Gran capacidad – 100 m³/h con la fuente DESMI de 50 Kw.
- Calado operacional de tan solo 70 cm
- Se le fabrica en aluminio resistente a ambientes marinos.
- Posee gran desempeño y dimensiones compactas.
- Puede ser usada en una amplia variedad de aplicaciones, como: respuesta de emergencia, descarga, combate contra incendios, trabajos de limpieza, etc.

- Es capaz de bombear una amplia variedad de líquidos desde agua hasta lodos y emulsiones altamente viscosas (más de 1,000,000 cSt, hasta 3,000,000 cSt usando flanges para inyección de agua a presión), aún cuando se encuentran mezclados con desechos o basuras.
- Puede desarrollar presiones de descarga de hasta 10 bar (145 psi).
- Capaz de manejar sólidos de hasta 50 mm / 2" de diámetro.
- Posee un arreglo de cuchillas de corte a la entrada del tornillo, 2400 cortes por minuto a 800 RPM, que tritura los desperdicios y basuras generalmente encontrados en derrames de hidrocarburos.
- Una vez sebada es capaz de halar una profundidad de succión de hasta 17'

CARACTERISTICAS PRINCIPALES

Característica	Detalle
Tasa máxima de bombeo:	100 m ³ /hora - 440 US GPM
Máxima presión de descarga:	10 bar / 145 psi
Rango de Viscosidad:	De 0 cSt a más de 1,000,000 cSt,
Dimensiones:	2.1 x 2.33 x 1.1 m / 82.5 x 92 x 43"
Calado Operacional:	70 cm
Vertedero de Entrada:	Auto-ajustable de 0.72 m / 28" de diámetro
Conexión de descarga:	5" tipo camlock.
Materiales estándar:	Carcasa de aluminio resistente a ambientes marinos, tornillo de acero inoxidable (Ni- Resist).
Motor Hidráulico:	OMTS-200
Peso:	162 kg / 357 lbs
Conexiones Hidráulicas:	Parker de 3/4" para Presión y Retorno, 3/8" para drenaje.

FUENTE DE PODER MULTIPROPÓSITO –DESMI DE 50 KW

- Motor diesel, acústicamente cerrado, provisto de un captura chispas (spark arrester)
- Provista con varios circuitos hidráulicos, con válvulas proporcionales para la operación de la bomba DESMI DOP 250, y otros circuitos para operar distintos equipos hidráulicos
- Posee enfriador del aceite hidráulico y arranque hidráulico.
- Diseñada para un fácil acceso a sus componentes, simplificando su mantenimiento.
- Tiene un marco de acero galvanizado pintado con pintura epóxica.
- Posee funciones de parada automática en caso de fallas mayores, con indicador de causa, haciendo fácil la detección de fallas y su operación segura.
- Posee canales para monta carga y puntos para izado con grúa.

Características Principales

Característica	Detalle
Potencia:	50 KW a 2,500 rpm de acuerdo a DIN 3046 53 KW de acuerdo a DIN 70020
Motor:	Diesel de 4 cilindros
Potencia de entrada:	Aire enfriado, aspirado naturalmente
Arranque:	Eléctrico 12 VDC
Filtro de Aire:	Tipo Seco
Alternador:	14 V, 42 A (1500RPM)
Presión constante máxima:	210 bar / 3000 PSI
Flujo hidráulico:	0-160 l/min (0-42 US GPM)
Control:	Válvulas direccionales proporcionales que permite controlar el flujo del hidráulico, controlando la velocidad y dirección de giro de la DOP-250 y otros dispositivos hidráulicos.
Conexiones Hidráulicas:	Conector rápido tipo Macho de 3/4" de presión hidráulica Conector rápido tipo Hembra de 3/4" de retorno hidráulico Conector rápido tipo Hembra de 3/8" drenaje hidráulico
Enfriador de fluido hidráulico:	15 kW a una diferencia de temperatura de 35oC (95oF) (flujo máx)
Instrumentos:	<ul style="list-style-type: none"> • Botón de parada de emergencia • Medidor de presión de la bomba hidráulica • Tacómetro • Horometro
Lámparas indicadoras de alarma para:	<ul style="list-style-type: none"> • Aceite de máquina • Alternador
Parada automática en caso de:	<ul style="list-style-type: none"> • Rotura de la banda del motor • Muy baja presión del aceite del motor • Muy alta temperatura del motor • Muy bajo nivel del fluido hidráulico • Bloqueo del filtro de aire

JUEGO DE MANGUERAS PARA DESMI TERMINATOR:

Posee un carrete de mangueras que permite un fácil despliegue, transporte y almacenamiento de las mangueras hidráulicas. Está compuesto por dos carretes, uno para contener la manguera de descarga y otro para las mangueras hidráulicas. Posee canales para montacargas. Capacidad de hasta 30 metros de manguera



CONTENEDOR DE 8' PARA ALMACENAMIENTO DE FUENTE DE PODER, ACCESORIOS Y SETS DE REMOLQUE

Contenedor estándar de 8' para almacenamiento/envío- volumen: 9.8 m³. cabe dentro de contenedores ISO estándar. Posee canales para monta-carga. Dimensiones Externas L x W x H: 2.43 x 2.20 x 2.26 m / Internas: 2,28 x 2,08 x 2,05 m. Peso vacío: 750 kg / 1,653 lbs

